

## Dicken-Toleranzen für Bleche und Platten nach EN 485-3

Die zulässigen Abweichungen der Dicken betragen nach EN-Norm 485-3:

Dicke	bei Breiten bis zu 1250 mm	bei Breiten bis zu 1600 mm
5 mm	+/- 0,30 mm	+/- 0,30 mm
6 mm	+/- 0,32 mm	+/- 0,32 mm
8 mm	+/- 0,35 mm	+/- 0,40 mm
10 mm	+/- 0,45 mm	+/- 0,50 mm
12 mm	+/- 0,50 mm	+/- 0,60 mm
15 mm	+/- 0,50 mm	+/- 0,60 mm
20 mm	+/- 0,60 mm	+/- 0,70 mm
25 mm	+/- 0,65 mm	+/- 0,75 mm
30 mm	+/- 0,65 mm	+/- 0,75 mm
40 mm	+/- 0,75 mm	+/- 0,85 mm
50 mm	+/- 0,90 mm	+/- 1,00 mm
60 mm	+/- 1,10 mm	+/- 1,20 mm
80 mm	+/- 1,40 mm	+/- 1,50 mm
100 mm	+/- 1,70 mm	+/- 1,80 mm
120 mm	+/- 2,20 mm	+/- 2,20 mm
150 mm	+/- 2,20 mm	+/- 2,20 mm
200 mm	+/- 2,80 mm	+/- 2,80 mm

Bei Zwischenmaßen der Dicke gelten die zulässigen Abweichungen der nächsthöheren Dicke.